

TEAM FEASIBILITY COMMITMENT FORM (AIAG APQP 3rd Ed., Appendix D)

RFQ ID:	RFQ-56	Project ID:	56
Klient:		Data:	2026-07-30

Pytanie	Odp.	Komentarz
Czy może być wyprodukowane?	with concern	Wynik analizy DFM + PFMEA
Czy może być zmontowane?	with concern	Patrz: open_concerns
Czy może być przetestowane?	yes	Standardowa procedura T0/T1/T2
Czy może być spakowane?	yes	Standard ISPM 15 wood crate + VCI
Czy może być dostarczone w terminie?	with concern	Lead time: 12 tyg
Czy mamy capacity dla wymaganego volume?	with concern	Zgodnie z annual volume RFQ

Otwarte zagadnienia (open concerns):

- [H] Niewystarczające odpowiedź — Spalenia, niedolewy, czarne plamy
- [H] Niewystarczające kąty pochylenia ścian detalu do wypychania — Zatarcia i zarysowania przy wypychaniu, ślady wypychaczy, wydłużony cykl, ryzyko uszkodzenia detalu i formy

Działania zamykające (closure actions):

- [H] Wymagane działanie: Niewystarczające odpowiedź. Szczegóły: (odp: Toolmaker, do 7 dni)
- [H] Zwiększ kąty pochylenia (min. 0.5–1° na powierzchniach gładkich, 3–5° na teksturowanych); rozważ dodatkowe wypychacze lub płytę zdzieraka (odp: Designer, do 7 dni)

Podpisy:

Sales: _____

Engineering: _____

Manufacturing: _____

Quality: _____

Management Support: _____