

TEAM FEASIBILITY COMMITMENT FORM (AIAG APQP 3rd Ed., Appendix D)

RFQ ID:	RFQ-57	Project ID:	57
Klient:		Data:	2026-07-30

Pytanie	Odp.	Komentarz
Czy może być wyprodukowane?	yes	Wynik analizy DFM + PFMEA
Czy może być zmontowane?	yes	Brak zidentyfikowanych blokerów montażowych
Czy może być przetestowane?	yes	Standardowa procedura T0/T1/T2
Czy może być spakowane?	yes	Standard ISPM 15 wood crate + VCI
Czy może być dostarczone w terminie?	yes	Lead time: 12 tyg
Czy mamy capacity dla wymaganego volume?	yes	Zgodnie z annual volume RFQ

Otwarte zagadnienia (open concerns):

- [H] Niewystarczające odpowiedzenie — Spalenia, niedolewy, czarne plamy
- [M] Ugięcie płyty gniazdowej pod ciśnieniem wtrysku — Wypływk, odkształcenia detalu, uszkodzenie formy

Działania zamykające (closure actions):

- [H] Wymagane działanie: Niewystarczające odpowiedzenie. Szczegóły: (odp: Toolmaker, do 7 dni)

Podpisy:

Sales: _____

Engineering: _____

Manufacturing: _____

Quality: _____

Management Support: _____