

TEAM FEASIBILITY COMMITMENT FORM (AIAG APQP 3rd Ed., Appendix D)

RFQ ID:	RFQ-82	Project ID:	82
Klient:		Data:	2026-07-30

Pytanie	Odp.	Komentarz
Czy może być wyprodukowane?	no	Wynik analizy DFM + PFMEA
Czy może być zmontowane?	no	Patrz: open_concerns
Czy może być przetestowane?	yes	Standardowa procedura T0/T1/T2
Czy może być spakowane?	yes	Standard ISPM 15 wood crate + VCI
Czy może być dostarczone w terminie?	with concern	Lead time: 12 tyg
Czy mamy capacity dla wymaganego volume?	no	Zgodnie z annual volume RFQ

Otwarte zagadnienia (open concerns):

- [H] Niedostateczne ciśnienie kontaktowe na płaszczyźnie podziału — Wypływki, mismatch, dodatkowa obróbka
- [H] Wysokie ryzyko paczenia — Odkształcenia poza tolerancją, problemy montażu
- [M] Niewystarczające odpowietrzenie — Spalenia, niedolewy, czarne plamy
- [M] Niewystarczające kąty pochylenia ścian detalu do wypychania — Zatarcia i zarysowania przy wypychaniu, ślady wypychaczy, wydłużony cykl, ryzyko uszkodzenia detalu i formy
- [H] Forma nie mieści się między kolumnami maszyny — Niemożność montażu na maszynie wybranej

Działania zamykające (closure actions):

- [H] Wymagane działanie: Niedostateczne ciśnienie kontaktowe na płaszczyźnie podziału. Szczegóły: (odp: Designer, do 7 dni)
- [H] Wymagana analiza inżynierska (odp: Designer, do 7 dni)
- [H] Wymagane działanie: Forma nie mieści się między kolumnami maszyny. Szczegóły: (odp: Designer, do 7 dni)

Podpisy:

Sales: _____

Engineering: _____

Manufacturing: _____

Quality: _____

Management Support: _____